

S676-230U-01

50-200W 发电机

特点：

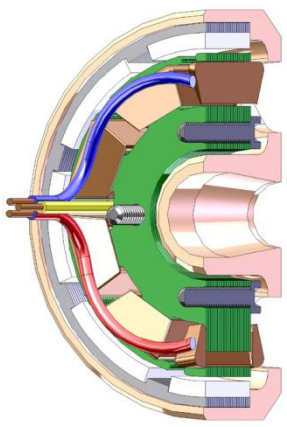

- 3 相无刷交流电机
- 设计直接安装于发动机曲轴上，直接驱动
- 钕铁硼磁体
- 防潮
- 设计与日本小松 G-26 后输出轴适配，并提供定子安装板

S676-230U-01

50-200W 发电机



技术参数

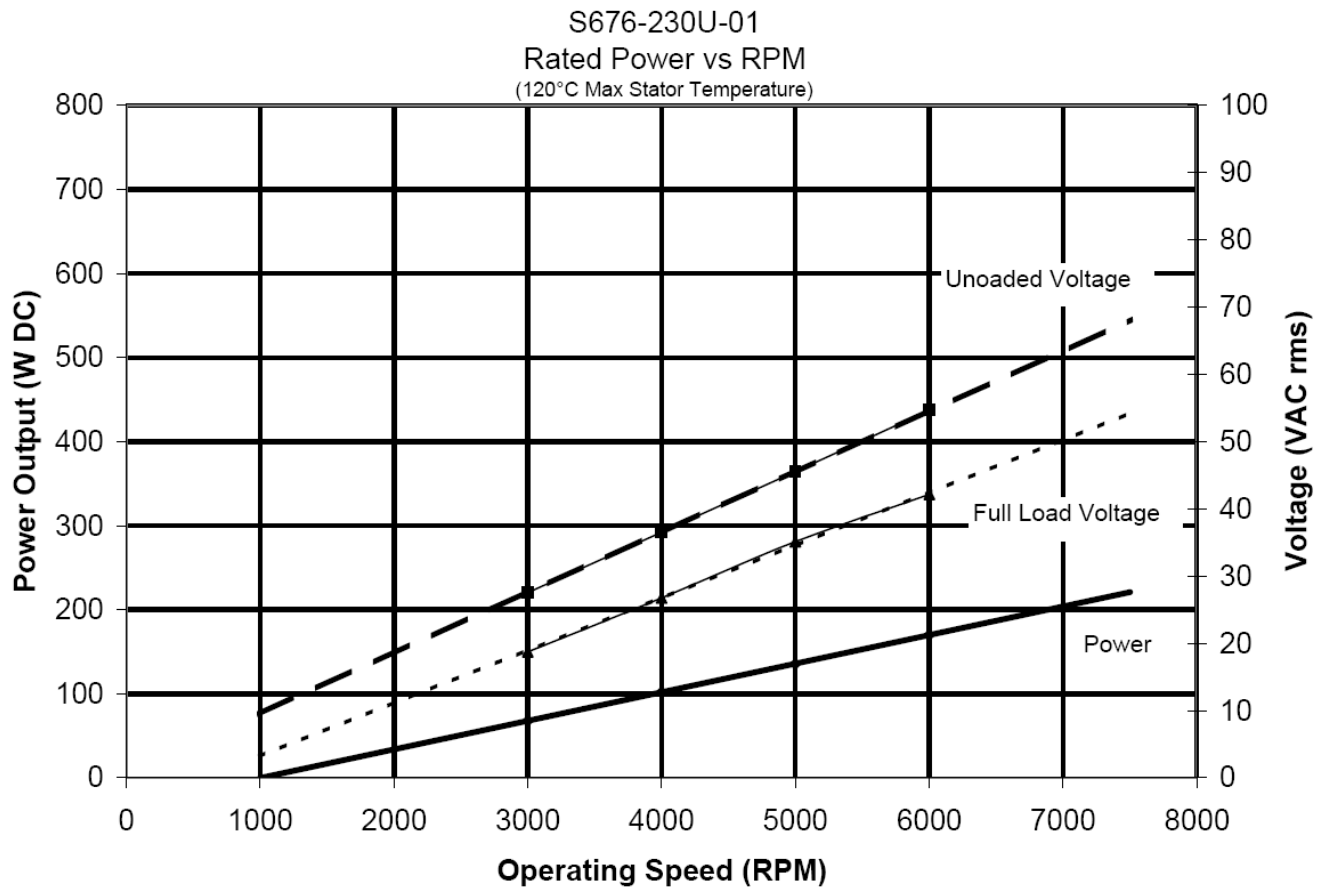
	
型号：	S676-230U-01
发电机直径：	59mm
发电机厚度：	25mm
发电机重量：	255 g
适配发动机：	5cc - 30cc的大部分发动机
在2500 RPM时，额定输出功率：	50W
在7500 RPM时，额定输出功率：	220W
标准输出：	三相
空载电压常数：	9.11 VAC/1000 RPM (rms voltage, line to line)
转子温度：	连续运行* 85°C；最大绝对值* 120°C *可以达到更高的温度，但最大功率将降低
定子温度：	连续运行120°C；最大绝对值200°C
可选：	特种绕组改性壳加工

S676-230U-01

50-200W 发电机



Performance

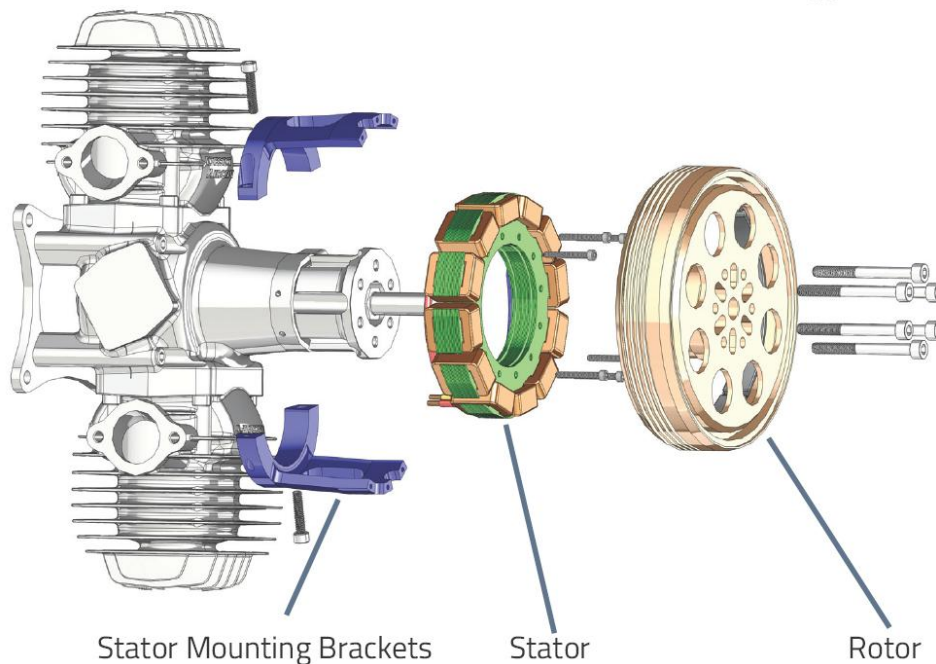


S676-230U-01

50-200W 发电机



Mounting



Sullivan 发电机通常设计成由发动机曲轴直接驱动。发电机由三个主要部件组成：转子、定子和定子支架。转子和定子的大多数设备是常见的，而定子支架是特定于每个发动机和发电机组合。

转子直接贴在曲轴上，由曲轴轴承支承。位置可在螺旋桨轴和螺旋桨之间的前轴，或后轴（可用时）。还可以容纳其他安装配置。

定子通过定子安装支架安装到发动机曲轴箱上。定子固定在与转子同心的位置，线圈和磁铁轴向排列。如果需要可提供定位板，提供适当的转子和定子之间的校准。

定子安装支架是典型的数控加工钢坯铝。它们通过夹紧或直接安装到曲轴箱。在某些情况下，必须钻取并敲击曲轴箱以创建安装点。然后使用螺栓将定子安装在支架上。

对于先进的系统，定子安装功能可以纳入曲轴箱设计，消除了对轴承和支架的需要。这种方法节省了相当大的重量和成本，但需要控制发动机的制造过程。如果这个选项是可用的请联系 Sullivan 的中国代理商-**厦门航芯科技有限公司**，hxt@hx-aviation.com，讨论细节。

S676-230U-01

50-200W 发电机

